Kjellberg® FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для наплавки инструмента холодной резки

FIDUR 2/55

Указания по применению:

Прокалка при 300–350 °C, 2 ч
Подогрев — по основному металлу; склонные к трещинам — не ниже 350°C

Положения сварки:



Полярность:

=+

ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с основным покрытием для твёрдой и при этом вязкой наплавки на детали машин из нелегированных и низколегированных сталей, работающие при сильном износе. Основное назначение — ремонт и изготовление инструмента для холодной резки, от которого требуется долго держать режущую кромку: вырубных матриц, ножевых планок, режущих кромок штампов.

Твёрдость наплавленного металла 52–57 HRC достигается без термообработки. Хром, никель и молибден при умеренном содержании углерода дают слой, который держит кромку и не выкрашивается от ударной нагрузки при вырубке. Наплавку обрабатывают только шлифованием, поэтому кромку сразу формируют с припуском под абразив.

Подогрев назначают по основному металлу. Для склонных к трещинам материалов — закалённых и высокоуглеродистых сталей — нужен подогрев не ниже 350 °C. Перед работой электроды прокаливают при 300–350 °C 2 ч. Наплавка выполняется на постоянном токе обратной полярности в нижнем, горизонтальном и вертикальном (снизу вверх) положениях. Диаметр 5,0 мм подходит для больших площадей на деталях машин.

Отрасль

Тип обмазки

основная

Стандарты

DIN EN 14700
E Z Fe2

DIN 8555
E 2-UM-55

Свойства наплавленного металла	
Термообработка	не требуется
Химический анализ [%]	
C 0,25 / Si 0,65 / Mn 1,0 / Cr 2,5 / Ni 1,0 / Mo 0,4	
Твёрдость наплавленного слоя [HRC]	52–57
Обработка наплавки	шлифование

Области применения
Вырубные матрицы и плиты
Ножевые планки и ножи холодной резки
Детали машин из нелегированных и низколегированных сталей при сильном износе
Режущие кромки обрезных и вырубных штампов
Машиностроение
Автомобилестроение
Металлообработка

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	≈штук/пачка	кг/1000 шт
3,25/450	120–150	6,0	130	46,2
4,00/450	160–190	6,0	85	70,6
5,00/450	210–240	6,0	56	107,1

the original MADE IN GERMANY since 1927

Группа компаний «Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г. Санкт-Петербург,
Литовская ул. 10, офис 2417

www.se123.ru

(812) 777 04 62
info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе 1-Д, офис 407
тел. (831) 257 79 81, (831) 257 79 80

ВОЛГОГРАД
пр. Металлургов 30-А, офис Б 3.2
тел. (8442) 72 50 33, (909) 384 79 41

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202 03 46

КАЗАНЬ
тел. (843) 206 04 74

ЧЕРЕПОВЕЦ – ВОЛОГДА
тел. (910) 973 05 11, (911) 973 45 67

ЯРОСЛАВЛЬ
тел. (910) 973 05 11, (911) 973 45 67

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (960) 446 02 26

НОВОСИБИРСК
тел. (913) 903 72 68