

Как выкрутить сломанный болт?



Сломанные болты и шпильки – типичная неприятность при ремонте.

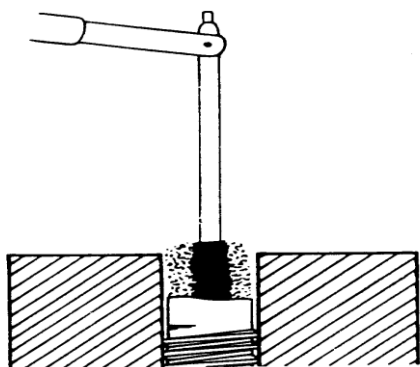


Решение в три шага на www.se123.ru

Задача. Заломан болт \varnothing 10 мм на глубине 3-4 мм.

Решение.

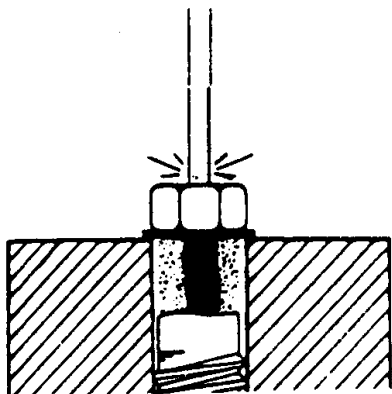
Шаг 1.



Наварка электродом Kjellberg ROST 37 \varnothing 2.5 мм. Сварочный ток подбирается минимальным в диапазоне 50-70 А. Электрод держится строго вертикально. Благодаря свойствам обмазки Kjellberg ROST 37, электрод не замыкает и зашлаковывает резьбу, не повреждая её. Сварку лучше вести прерывисто, очищая от шлака центр образовавшегося стержня. Поднимаем наплавкой стержень выше плоскости детали на 4-6 мм.

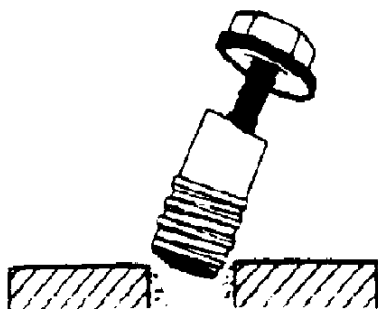
\varnothing отверстия, мм	\varnothing электрода, мм	Ампераж, А
8-12	2.5	50-70
12-18	3.25	70-90
18 и более	4.0	90-130

Шаг 2. Привариваем новую гайку или болт к наплавленному стержню.



Шаг 3.

Выкручиваем повреждённый болт с помощью соответствующего ключа. Прочностные свойства наплавленного металла электрода Kjellberg ROST 37 превышают прочность большинства стандартных болтов и шпилек.



Результат.



