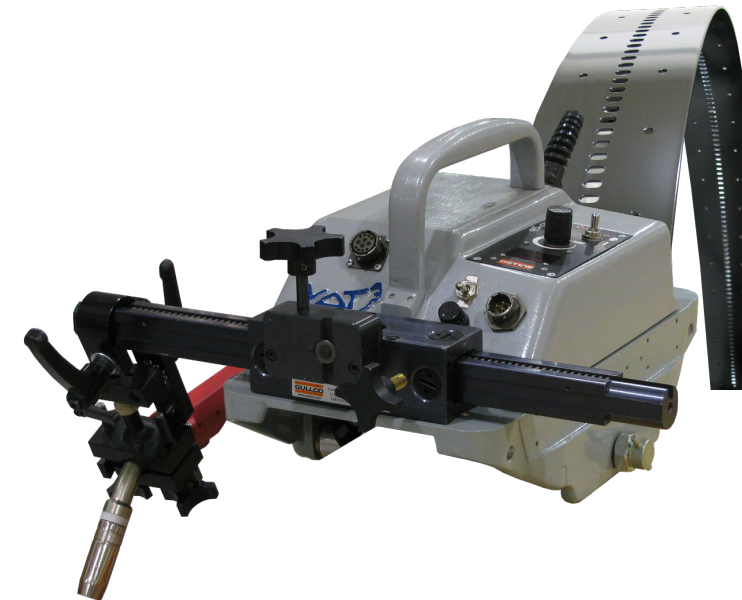




ТЕЛЕЖКА КАТ® НА ГИБКОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ



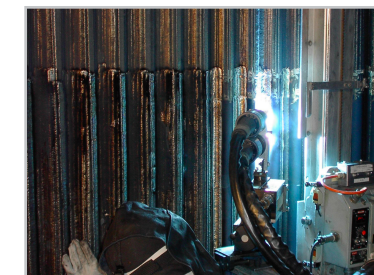
Тележка Flexible KAT® от Gullco используется во всём мире для автоматизации широкого спектра операций по сварке и резке металла

Это прочная и надёжная тележка с точными настройками, разработанная для использования на гибкой направляющей, что позволяет её эксплуатацию на любой плоскости.

Gullco производит несколько систем и дополнительных устройств для использования с тележкой Flex KAT®



МНОГОПРОХОДНОЙ ШОВ



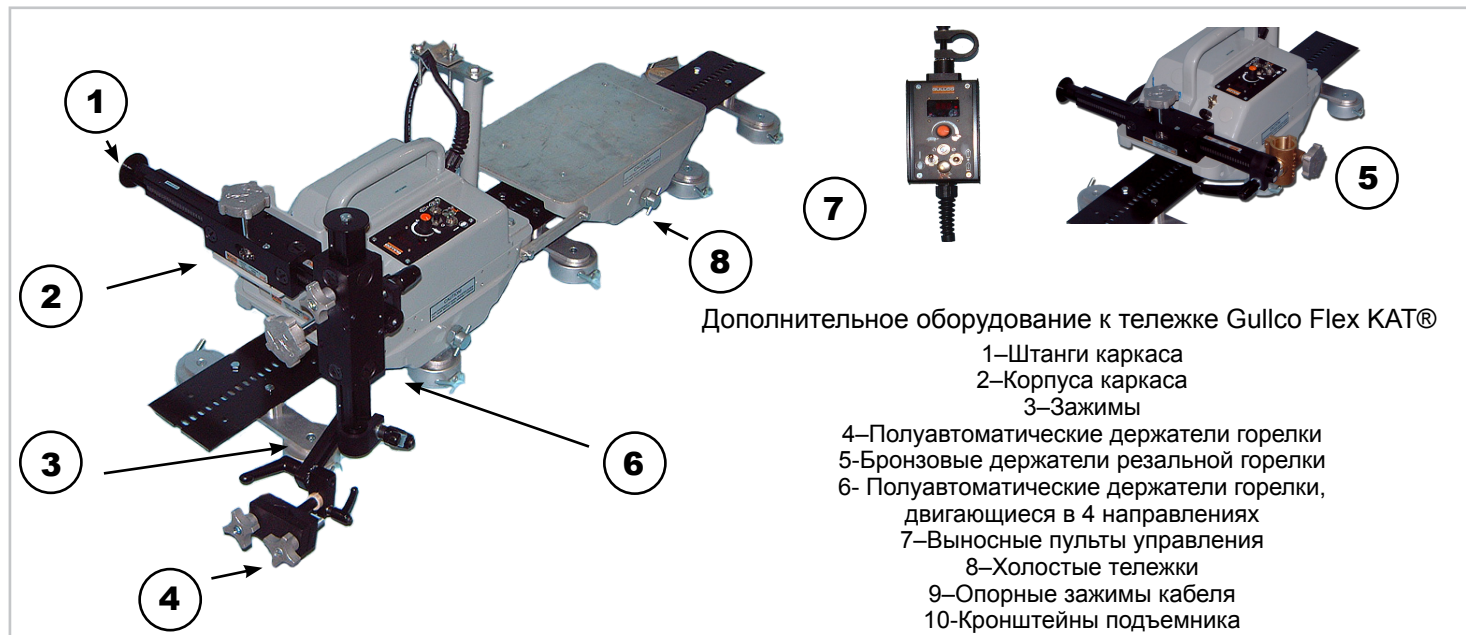
НАПЛАВКА



ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Надёжная автоматика, которая повышает качество работ по сварке и резке, а также снижает производственные затраты

ВСЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА

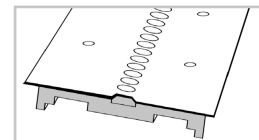


Дополнительное оборудование к тележке Gullco Flex KAT®

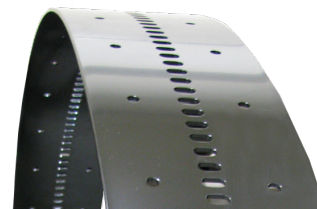
- 1—Штанги каркаса
- 2—Корпуса каркаса
- 3—Зажимы
- 4—Полуавтоматические держатели горелки
- 5—Бронзовые держатели резальной горелки
- 6—Полуавтоматические держатели горелки,двигающиеся в 4 направлениях
- 7—Выносные пульты управления
- 8—Холостые тележки
- 9—Опорные зажимы кабеля
- 10—Кронштейны подъемника

НАПРАВЛЯЮЩИЕ И МОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА FLEX KAT®

Особо прочные гибкие направляющие Gullco Flexible-Track разработаны специально для использования с тележками Gullco Flexible- Kat® для любых пространственных положений. Гибкие направляющие производятся из специально закаленной стали и просты в установке на любые изогнутые поверхности. Эти направляющие можно использовать при работе с изогнутыми поверхностями 60 дюймов(1524 мм) и более в диаметре. Направляющие надежно крепятся к железным сплавам посредством круглых или квадратных магнитных узлов. Вакуумные узлы можно использовать для крепления направляющих к цветным металлам и железным сплавам.



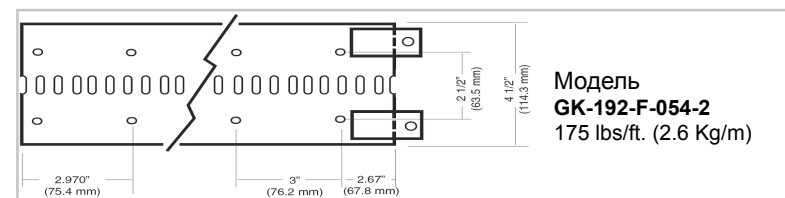
Элемент жесткости гибких направляющих
Деталь, выдавленная из алюминия, для закрепления на участках гибких направляющих Gullco при операциях, требующих «жестких направляющих».
Поставляется секциями по 8 футов (2438 мм) в длину.



ГИБКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАТ® ОСОБО ПРОЧНЫЕ ГИБКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ FLEX-TRACK

Модель GK-192-F-54-2.
Поставляется секциями по 8 футов (2438 мм) в длину. Также поставляются секциями меньше 8 футов (2438 мм) в длину со сцепляющимися концами для простой установки на окружности от 60 дюймов (1524 мм) и более в диаметре (внутренний или наружный диаметр). Секции легко соединяются в непрерывные длинные отрезки.

По желанию поставляются секции другой длины.



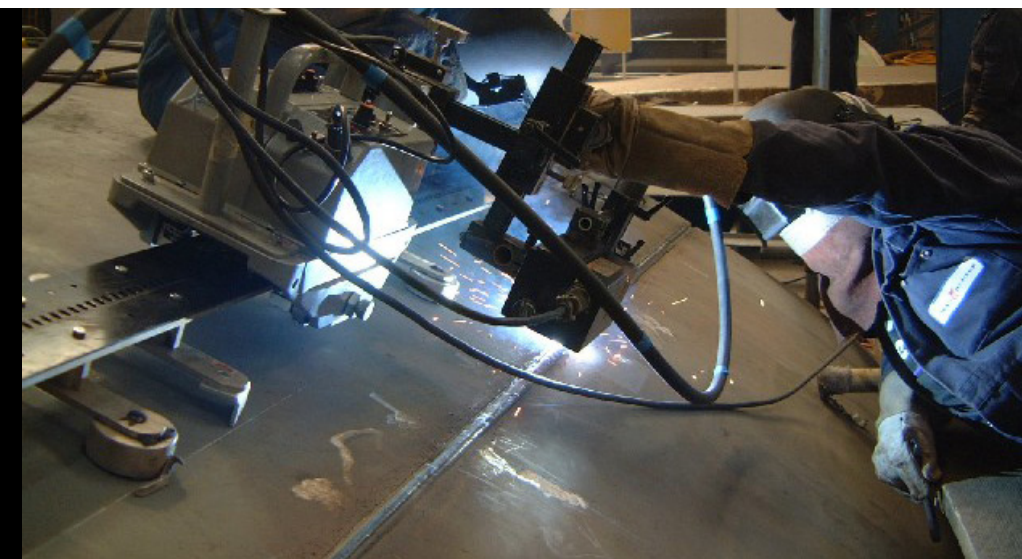
Модель
GK-192-F-054-2
175 lbs/ft. (2.6 Kg/m)

Kat, Moggy, Sam & KATBAK являются зарегистрированными торговыми знаками Gullco International Enterprises Ltd.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ИЗДЕЛИЯ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

Distributed by:

GULLCO		
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA		
Phone: 905-953-4140	Fax: 905-953-4138	e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A		
Phone: 440-439-8333	Fax: 440-439-3634	e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE		
Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629	e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA		
Phone: 61 (0)7 3348 5515	Fax: 61 (0)7 3348 5510	e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED - INDIA		
Phone: 91-20-65260382	Fax: 91-20-26836656	e-mail: india.io@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA		
Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554	e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA		
Phone: 55-11-9485-1336		e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
STUCH GMBH & CO. KG SCHWEISSTECHNIK - GERMANY		
Phone: (02 03) 72 94 95	Fax: (02 03) 72 94 96	e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de





САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА FLEX KAT®

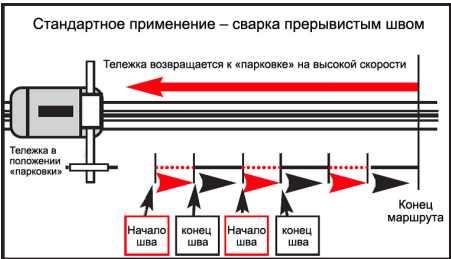
Тележка Flex KAT® от Gullco применяется во всём мире для автоматизации и повышения качества и эффективности работ по сварке или резке одной или несколькими сварочными горелками. Горелки для сварки или резки, установленные на тележку KAT®, движутся вперёд или задним ходом вдоль стандартных или углубленных гибких направляющих Gullco Flex Track по требуемому маршруту на точно заданной скорости. Благодаря тележке Flex KAT® от Gullco, гарантируется высокая точность передвигения горелок для сварки или резки от начала до конца работы независимо от количества проходов или деталей, что повышает качество, эффективность и однородность сварочного процесса. Устраняются такие факторы, как неудобство доступа к шву, усталость оператора и неравномерное качество исполнения.

Этот модуль разработан для работы на искривлённых поверхностях, так как гибкие направляющие могут следовать контуру детали. Самовыравнивающаяся система роликов тележки закрепляется за верхнюю и нижнюю направляющие и таким образом может передвигаться по любой плоскости. Регулируемый узел роликов плотно закрепляет тележку на направляющей, но в то же время её в любой момент можно снять с направляющей или установить на неё. Жесткая система передвигения тележки KAT® обеспечивается специально разработанной системой направляющих и зубчатых колес, приводимой в движение низковольтным электромотором



ТЕЛЕЖКА AUTO-WELD

Тележка Kat Auto-Weld даёт возможность выполнения широкого спектра автоматизированных перекрывающихся циклов сварки или резки и их многократного повторения. GSP-устройство управления в этом модуле позволяет управлять направлением и скоростью движения, регулировать длину маршрута движения, а также синхронизировать вышеперечисленные параметры с параметрами начала и окончания шва. В этой тележке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для дополнительного оборудования Auto-Weld (продается отдельно). Она идеально

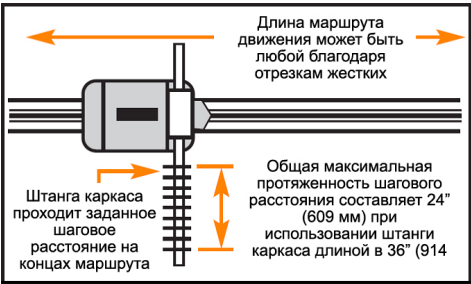


подходит для использования при сварке прерывистым и продольным швом, где важна повторяемость. Эта надёжная и высокоточная система для проведения работ по сварке и резке снижает производственные расходы и повышает эффективность и качество.

A

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

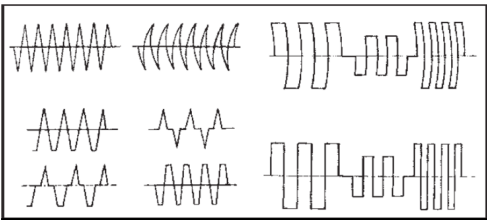
В тележке Rigid Kat Indexing с возможностью шагового перемещения горелки используется GSP-устройство управления, при помощи которого можно управлять движением тележки и регулировать параметры начала и конца шва, а также проводить шаговое перемещение горелки с высокой точностью в конце маршрута. Это обеспечивает полную автоматизацию и повышает эффективность сварочных операций при наплавке, работ по напылению, упрочнения поверхности и т.д. тележка автоматически останавливается в конце маршрута и начинает движение в обратном направлении, пошагово перемещая горелку. Её можно запрограммировать на проведение сварки во время шагового перемещения. В тележке имеются заранее просверленные монтажные отверстия для модуля шагового перемещения (продается отдельно)



I

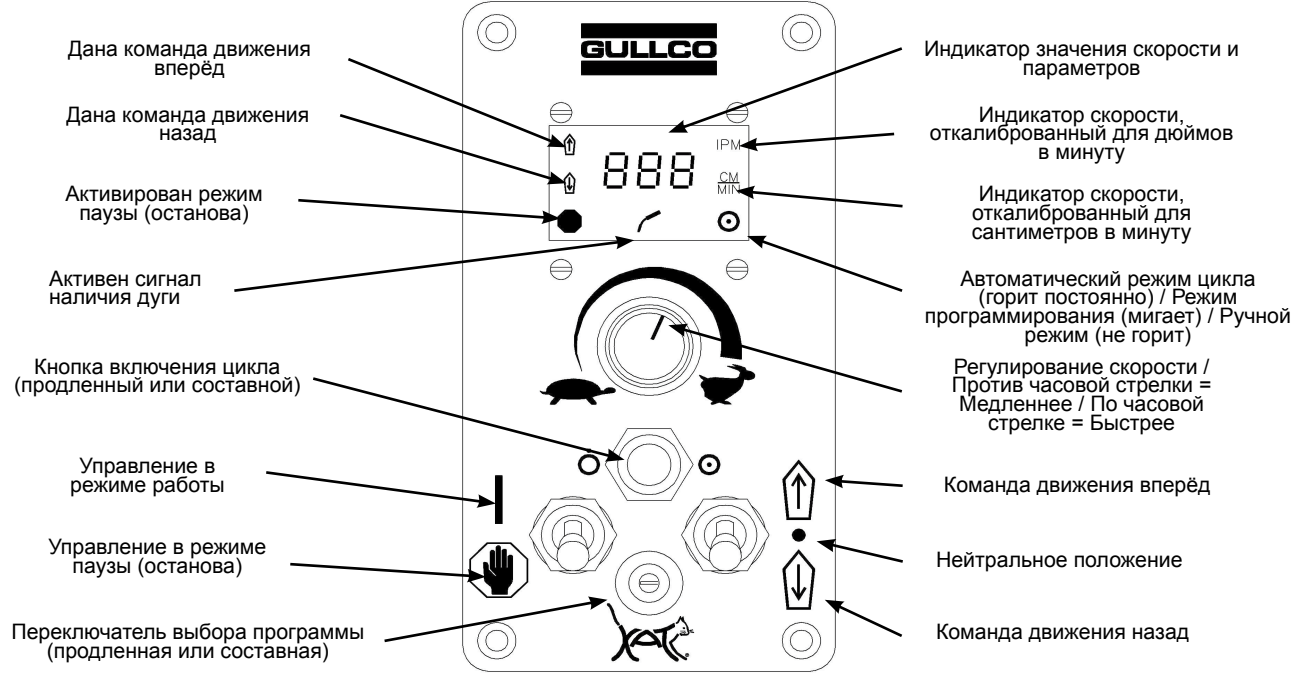
СИСТЕМА ДЛЯ МНОГОПРОХОДНЫХ ШВОВ И ОСЦИЛЯТОР

В ассортименте имеется излучатель колебаний линейного, маятникового, тангенциального или ступенчатого (в форме квадрата) движения для использования со сварочной горелкой. Ширина колебания регулируется мотором; количество вариантов скорости колебаний неограниченно; существует три длительности замкнутого состояния контактов; определение центральной линии регулируется мотором; также имеется автоматическая подача проволоки и интерфейса начала/окончания движения



O

В устройствах управления из ассортимента на стандартной платформе Gullco фигурирует переключение между движением вперед / остановкой / движением назад, работой/остановом, ручным/автоматическим режимом и приращением/уменьшением переменных параметров программы (где это необходимо), а также преобразователь «угол-код» для управления скоростью. Есть возможность поставки микропроцессорного устройства управления на 24 В постоянного тока для использования широкого спектра «дополнительных» функций, например, шагового перемещения, колебаний и автоматической сварки. Выбранная «дополнительная» функция и скорость/направление движения тележки регулируются одним и тем же GSP-устройством управления. Таким образом, достигается высокая точность, а также качество и надежность.



Выберите скорость, напряжение и дополнительный параметр, чтобы получить конфигурацию тележки KAT®, подходящую для ваших потребностей.

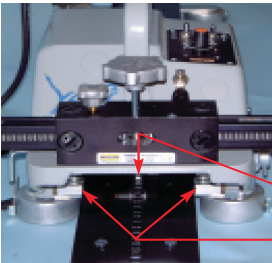
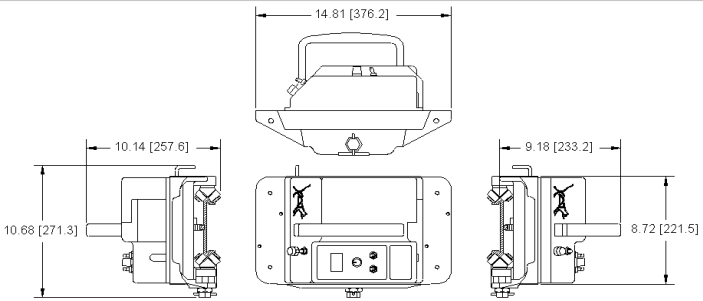
GK-200- [] [] [] []

ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ	
МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ
RL	0.8 to 25.8 IMP (2 to 65.4 cm/min)
RM	1.5 to 51.5 IMP (3.9 to 131 cm/min)
RH	4.2 to 139.1 IMP (10.6 to 353 cm/min)

НАПРЯЖЕНИЕ	
МОДЕЛЬ	ПИТАНИЕ
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Вес: 29 фунтов (13 кг)
Вертикальная нагрузочная способность: 100 фунтов (45 кг)
Приводной электромотор: 24 В постоянного тока; редукторный электромотор с постоянным магнитом
Напряжение питания: 42, 115, 230 В переменного тока, однофазное
Соответствует: сертификации CSA & CE



Уникальные узлы роликов и система привода позволяют движение в любых положениях, включая потолочное



Ведущее колесо со штифтами с полукруглой головкой сцепляется с отверстиями в направляющей.

Самовыравнивающиеся узлы роликов для V-образного паза на верхней и нижней направляющей... позволяют работать на любой плоскости.